

## Norme principali

**EN 166:** requisiti di base

**EN 167:** metodi per test ottici

**EN 168:** metodi per test non ottici

## Norme per tipologie di filtro (lenti)

**EN 169:** filtri per saldatura

**EN 170:** filtri per UV

**EN 171:** filtri per IR (infrarossi)

**EN 172:** filtri solari per utilizzo industriale

## Saldatura

**EN 175:** dispositivi per la protezione dagli occhi e del viso durante la saldatura e le tecniche connesse

**EN 1731:** specifiche visiera mista (a rete)

## SIGNIFICATO DELLA MARCATURA SULLA MONTATURA

XXX identificazione del fabbricante

166 numero della norma

xxx campi di utilizzo

3 = liquidi (goccioline o spruzzi)

4 = particelle grossolane (polveri con particelle di dimensioni > 5 micron)

5 = gas e particelle di polvere fini (gas, vapori, spruzzi, fumi e polveri con particelle di dimensioni < 5 micron)

8 = arco elettrico da corto-circuito

9 = metalli fusi e solidi caldi

S resistenza alla robustezza incrementata (12 m/s)

F resistenza all'impatto a bassa energia (45 m/s)

B resistenza all'impatto a media energia (120 m/s)

A resistenza all'impatto ad alta energia (190 m/s)

T resistenza a particelle ad alta velocità a temperature estreme

H protettore oculare previsto per una testa di piccole dimensioni

## SIGNIFICATO DELLA MARCATURA DELLALENTE

3 codice n°: indica il tipo di filtro (2 e 3 = UV; 4 = IR ; 5 e 6 = filtri solari)

1.2 livello di protezione: indica la graduazione della lente

xxx identificazione del fabbricante

1 classe ottica (1 = uso continuativo ; 3 = uso occasionale)

S/F/B/A resistenza meccanica

8 resistenza all'arco elettrico da corto-circuito

9 non aderenza del metallo fuso e resistenza alla penetrazione dei solidi caldi

K resistenza all'abrasione da particelle fini

N resistenza all'appannamento

O lenti originali

V lenti di ricambio

## SELEZIONI DELLE LENTI E APPLICAZIONI

Lenti	Codice tipo di filtro	Numero graduazione*	Norma Europea	Campi di impiego	
Incolore Giallo HDL	Ultravioletti (UV)	da 2 a 3 3 per prodotti EN 170:1992, sostituito da 2C per EN 170:2002	da 1.2 a 5	EN 170	Arco elettrico da corto circuito. Lampade a vapori di mercurio ad alta pressione, scarsa luminosità (giallo)
Verdi IR nelle graduazioni 1.7 - 3 - 5 (Horizon) blu cobalto	Infrarossi	4	da 1.7 a 7	EN 171	Industria di lavorazione del vetro - Fonderia
Argento I/O Grigio TSR Blu a specchio Arancio a specchio Argento a specchio	Filtro solare	da 5 a 6	da 1.7 a 4	EN 172	Luce solare ad alta intensità di - Lavoro all'esterno
Verde nelle graduazioni da 1.7 a 6	Filtro saldatura	da 1.7 a 7	da 1.7 a 7	EN 169	Aiuto saldatore (graduazione 1.7) Saldobrasatura (graduazione da 3 a 5) Ossitaglio (graduazione da 5 a 7) Saldatura ad arco (graduazione >7 richiede l'uso di schermi)

\* più alto è il numero, tanto più scura è la tonalità della lente

## ALTRI UTILIZZI SPECIFICI

Rischi	Marcatura lente	Tipo di protettore
Gocce e spruzzi	3	Visiere (spruzzi) Occhiali a mascherina (gocce)
Polveri grossolane	4	Occhiali a mascherina
Gas e polveri fini	5	Occhiali a mascherina (senza ventilazione)
Arco elettrico da corto circuito	8	Spessore minimo schermi 1.2 mm (EN166:1995) filtrazione UV al 99,9%
Metalli fusi e solidi incandescenti	9	Occhiali a mascherina - visiere